

## Ручной фрезер LO 65 E в MaxiMAX



№ заказа: 916901

EAN: 4032689163598

- ▶ Параллельный упор с точной установкой
- ▶ В комплекте цанговый патрон
- ▶ В комплекте патрубков для отвода пыли
- ▶ В комплекте револьверный упор
- ▶ Кейс для транспорта и место хранения MAFELL-MAX



### Технические данные

Глубина фрезерования	0 - 65 мм
Диаметр хвостовика сверла	1/2" / 6 - 12 мм
Число оборотов холостого хода	10000 - 22000 1/мин
Номинальная мощность	2600 Вт
Вес	6,9 кг
Универсальный двигатель	230 V / 50 Hz

### Комплект поставки

- 1 Параллельный упор с точной установкой; № заказа 204310
- 1 копировальная втулка Ø 30 мм; № заказа 038971
- 1 Цанговый патрон под диаметр хвостовика фрезы 8 мм; № заказа 093256
- 1 Переходник для фрезы, внутренняя резьба M 12 x 1; № заказа 201575
- 1 адаптер для пылесоса; № заказа 204325
- 1 Револьверный упор
- 1 гаечный ключ 22 мм; № заказа 093012
- 1 сетевой кабель 4 м; № заказа 087885

## Примеры применения



Фрезерное устройство для пазов 640 x 60 мм.



Двигатель CUPrex с электронной регулировкой для обработки различных материалов разными фрезами.



Повседневное использование LO 65 Ес.



Быстрая установка глубины фрезерования при помощи 3-х позиционного револьверного упора.

## Области использования

---

- ▶ профилирование и пазовальные работы
- ▶ выфрезеровка под фурнитуру
- ▶ нарезка шипа и паза "ласточкин хвост" (Lignatool, Arunda)
- ▶ фрезерные работы при изготовлении лестниц
- ▶ Обработываемые материалы: древесина, плитные материалы

## Преимущество

---

- ▶ Двойной параллельный упор с тонкой юстировкой для прецизионной подачи.
- ▶ Индивидуальная установка: число оборотов шпинделя, глубины фрезерования и бокового упора – для широкой и многосторонней области применения.
- ▶ Очевидная экономия времени – плавное фрезерование благодаря двигателю CUprex мощностью 2600 Ватт и высокому крутящему моменту.
- ▶ Выключатель с защитой от произвольного включения.

## Описание

---

В настоящее время мощность и высокий крутящий момент имеют имя: CUprex – мощный двигатель с оптимизированной цифровой электроникой, новой электроникой управления, а также плавной регулировкой числа оборотов для обработки различных материалов и выполнения различных задач.

Одни за другим настроенные компоненты помогают таким образом использовать фрезер для выполнения филигранных работ, как впрочем и для обработки массива по шаблонам.

Глубина фрезерования устанавливается точно и надёжно. Последующая доработка исключена.

Для смены фрезы переверните фрезер LO 65 Ec фрезой вверх, теперь Вы можете быстро и просто сменить свою фрезу. Блокировка шпинделя здесь естественно является стандартным решением.

## Оснастка



направляющая линейка 1 м и две струбцины



Направляющая линейка  
1 м с адаптером для фрезера



Нижний захватывающий упор.



Копировальная втулка  
Ø 27 мм



Копировальная втулка  
Ø 40 мм



Цанговый патрон  
6 мм



Цанговый патрон  
10 мм



Цанговый патрон  
12 мм



Цанговый патрон  
1/2"



Цанговый патрон  
1/4"



Переходник для фрезы  
внутренняя резьба М 10



Переходник для фрезы  
внутренняя резьба М 12 x 1



Копировальная втулка  
Ø 30 мм



Угловой упор  
для направляющей линейки



Струбцина  
для направляющей линейки

## Контакты

---

MAFELL AG

Beffendorfer Straße 4  
D-78727 Oberndorf / Neckar  
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0  
Fax: +49 7423 812-218  
Email: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)